

STANLEY®



CATÁLOGO COMERCIAL A MARCA DO PROFISSIONAL

MOTOBOMBAS E COMPRESSORES DE AR
PROJETADOS PARA OFERECER O MELHOR
DESEMPENHO PROFISSIONAL

MOTOBOMBAS E COMPRESSORES DE AR STANLEY®

Famosa por uma ampla gama de produtos, incluindo ferramentas manuais, elétricas, equipamentos de segurança e muitos outros, a STANLEY® tem suas ferramentas usadas em várias indústrias, como construção, manufatura, marcenaria e automotiva. Essa é uma das principais razões pelo qual agora ela também fará parte do universo das motobombas e compressores de ar. Seu constante investimento em pesquisa e desenvolvimento para criar produtos eficientes e de alta qualidade, incluindo a incorporação de recursos avançados, como motores de alta potência, sistemas de controle inteligentes e materiais de alta durabilidade. Essa inovação contínua não apenas atende às necessidades dos clientes, mas também contribui para a eficiência e a sustentabilidade do mercado. Os produtos da STANLEY® são projetados para serem duráveis e de longa vida útil, com até 3 anos de garantia, reduzindo a necessidade de substituição frequente e, portanto, minimizando o desperdício e ainda contando com a cobertura de mais de 1.000 assistências técnicas localizadas estrategicamente em todo território nacional.

SUMÁRIO

MOTOBOMBAS

STXWPSFQB (60B/62B/80B/82B)	04
STXWPSFMC (4502)	05
STXWPSFMC (5501/5502)	06
STXWPSFASV (4121/4122)	07
STXWPSFV (110D1/110D2/180D1/180D2)	08
STXWPSFQX (1.51/1.52/71/72)	09

COMPRESSORES DE AR

STXCOSFDI (5001/5002)	10
-----------------------------	----

CONTEÚDO INFORMATIVO

PERDA DE CARGA	11
EXEMPLO DE DIMENSIONAMENTO	12
DIMENSIONAIS	13
ANOTAÇÕES	14

MOTOBOMBA PERIFÉRICA STXWPSFQB (60B/62B/80B/82B)



Utilizada principalmente para abastecimento doméstico e de pequenos prédios e irrigação de pequeno porte. Apresenta um desempenho com baixo volume de água, porém com altas pressões.

VANTAGENS E DIFERENCIAIS

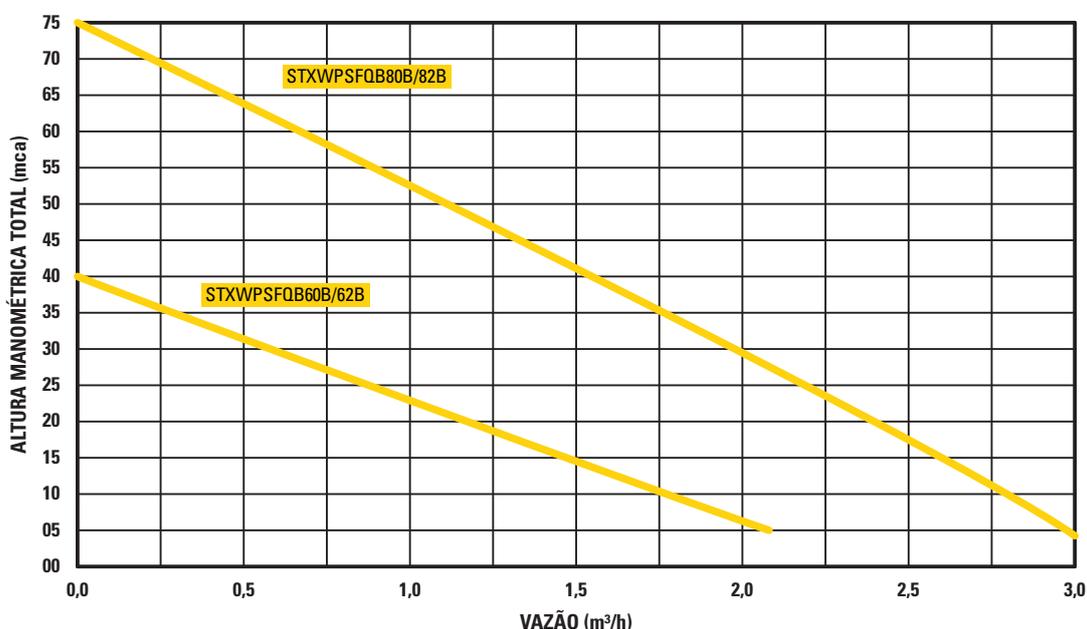
Grande versatilidade;
Antitravamento em inox 304.

CARACTERÍSTICAS BOMBA

Material: Corpo em ferro fundido
Sucção máxima: 8 metros
Temperatura máxima do líquido: 60 °C
Selo mecânico: Grafite cerâmica buna

CARACTERÍSTICAS MOTOR

Com protetor térmico
Grau de proteção: IPX4
Classe de isolamento: B
Temperatura ambiente máxima: 40 °C



Modelo	Tensão	Recalque	Potência		Altura Manométrica Total (mca)														Pressão máxima mca
					Vazão (m³/h)														
			kW	hp	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	
STXWPSFQB 60B	127 V	1" x 1"	0,37	0,5	2,1	1,8	1,5	1,2	0,9	0,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	40
STXWPSFQB 62B	220 V	1" x 1"	0,37	0,5	2,1	1,8	1,5	1,2	0,9	0,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	40
STXWPSFQB 80B	127 V	1" x 1"	0,75	1,0	3,0	2,7	2,4	2,2	1,9	1,7	1,5	1,3	1,2	0,9	0,7	0,6	0,4	0,3	75
STXWPSFQB 82B	220 V	1" x 1"	0,75	1,0	3,0	2,7	2,4	2,2	1,9	1,7	1,5	1,3	1,2	0,9	0,7	0,6	0,4	0,3	75

STANLEY®

PRESSURIZADORA INTELIGENTE STXWPSFMC (4502)



Sistemas de pressurização inteligente de água limpa são indicados para uso doméstico, estabelecimentos comerciais e hotéis. Eles garantem pressão constante nas torneiras e chuveiros, economizando energia elétrica e operando silenciosamente.

VANTAGENS E DIFERENCIAIS

- Baixo nível de ruído, 58 dB (A);
- Economia de energia;
- Controlador inteligente para pressão constante;
- Motor ajusta-se automaticamente com inversor de frequência integrado;
- Proteção completa contra falhas no rotor e problemas elétricos e hidráulicos.



CARACTERÍSTICAS BOMBA

- Sucção máxima: 6 metros
- pH do líquido: 6,5 - 8,5
- Temperatura máxima do líquido: 70 °C
- Eixo em aço inox: AISI 304



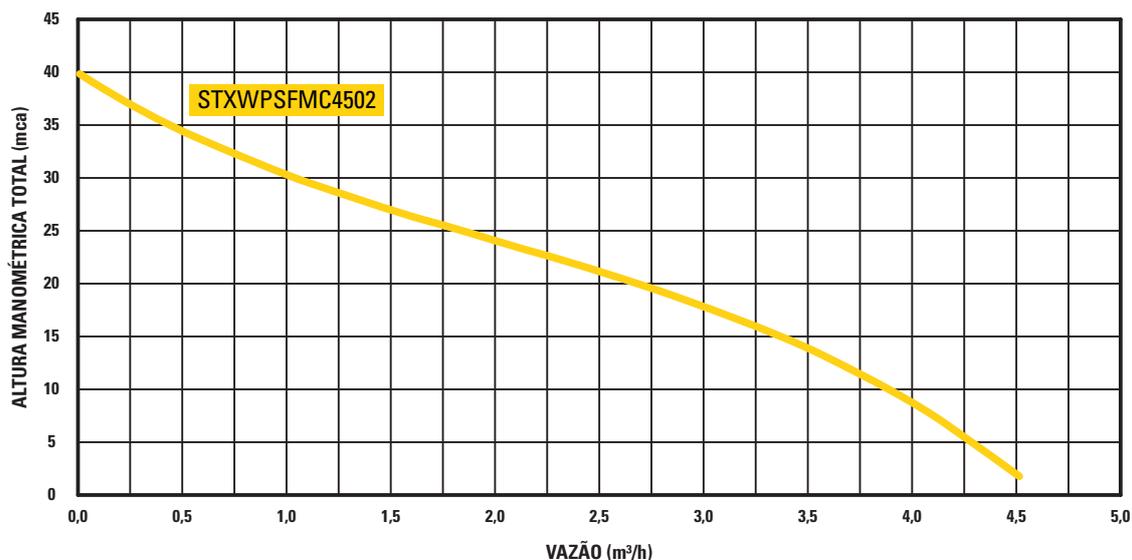
PAINEL DE CONTROLE DE PRESSÃO DIGITAL



ROTOR CENTRÍFUGO FECHADO EM NORYL

CARACTERÍSTICAS MOTOR

- Grau de proteção: IPX4
- Classe de isolamento: F
- Temperatura ambiente máxima: 40 °C
- Motor: Com imã permanente
- Refrigeração: Forçada pelo ar



Modelo	Tensão	Recalque	Potência kW	Potência hp	Altura Manométrica Total (mca)								Pressão máx. mca
					5	10	15	20	25	30	35		
STXWPSFMC	4502	220 V	1" x 1"	0,45	0,6	4,5	4,1	3,2	2,7	1,9	1,1	0,4	40

STANLEY®

PRESSURIZADORA INTELIGENTE STXWPSFMC (5501/5502)



Sistema de pressurização inteligente e versátil que mantém a pressão constante da água em várias aplicações, como residências, jardins, edifícios e agricultura. É compacto e integra várias funções essenciais.

VANTAGENS E DIFERENCIAIS

- Baixo nível de ruído, 47 dB (A);
- Economia de energia;
- Controlador inteligente para pressão constante;
- Motor ajusta-se automaticamente com inversor de frequência integrado;
- Proteção completa contra falhas no rotor e problemas elétricos e hidráulicos.



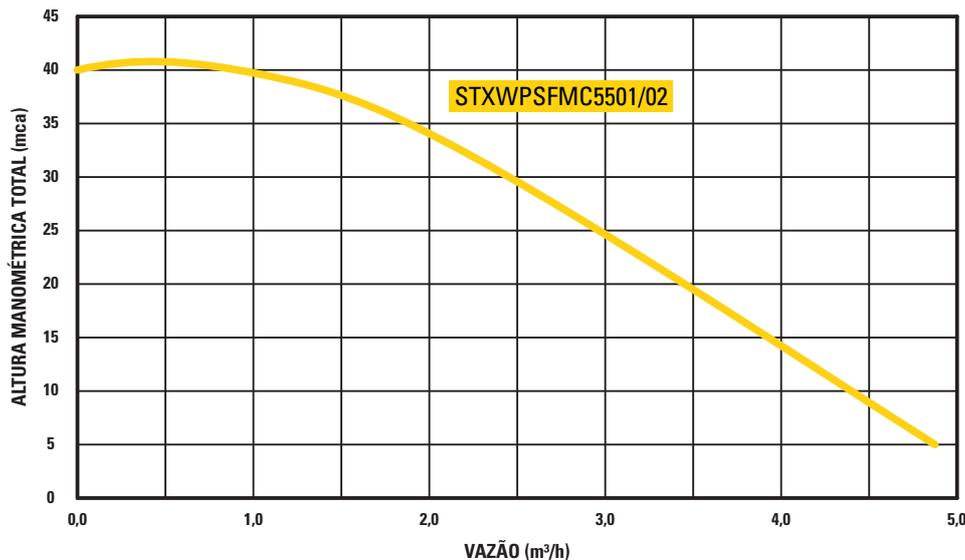
CARACTERÍSTICAS BOMBA

- Sucção máxima: 6 metros
- pH do líquido: 6,5 - 8,5
- Temperatura máxima do líquido: 40 °C
- Eixo em aço inox: AISI 304



CARACTERÍSTICAS MOTOR

- Grau de proteção: IPX4
- Classe de isolamento: F
- Temperatura ambiente máxima: 50 °C
- Motor: Com imã permanente
- Refrigeração: Forçada pelo ar



Modelo	Tensão	Recalque	Potência kW	Potência hp	Altura Manométrica Total (mca)								Pressão máx. mca
					Vazão (m³/h)								
STXWPSFMC	5501	127 V	1" x 1"	0,55	0,75	4,8	4,3	3,9	3,4	2,9	2,4	1,9	40
STXWPSFMC	5502	220 V	1" x 1"	0,55	0,75	4,8	4,3	3,9	3,4	2,9	2,4	1,9	40

STANLEY®

MOTOBOMBA SUBMERSÍVEL STXWPSFASV (4121/4122)



Utilizada em sistemas de irrigação, na drenagem de sapatas em construções civis e cisternas, na drenagem de minas e pedreiras e para o fornecimento de água. Permite ser utilizada para bombeamento de água turva ou suja. Além de verificar a densidade máxima do líquido, deve ser verificado a passagem máxima de sólidos.

VANTAGENS E DIFERENCIAIS

Corpo do equipamento robusto;
Motor do equipamento imerso em óleo.

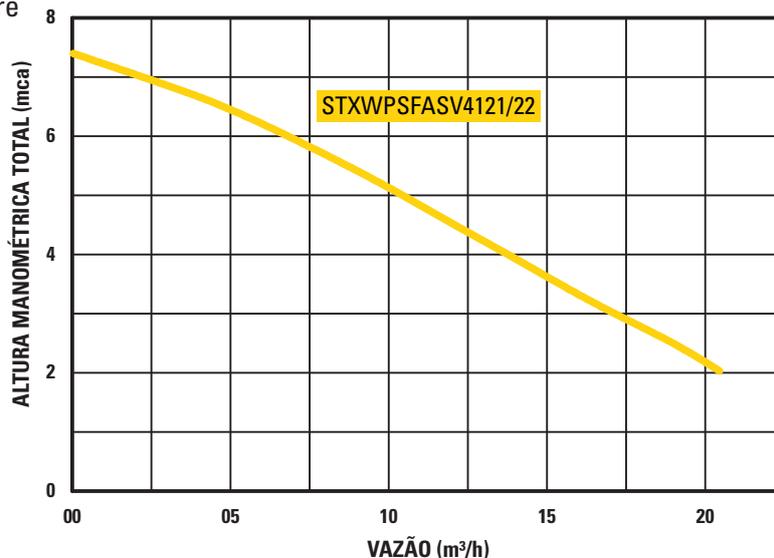
CARACTERÍSTICAS BOMBA

Material: Corpo em ferro fundido com tratamento antiferrugem
Imersão máxima: 5 metros
Temperatura máxima do líquido: 40 °C
pH do líquido: 5 - 9
Selo mecânico: Silício
Cabo: 8 metros
Densidade máxima do líquido: 1.200 kg/m³



CARACTERÍSTICAS MOTOR

Com protetor térmico
Grau de proteção: IP68
Classe de isolamento: B
Temperatura ambiente máxima: 40 °C
Motor: II Polos
Enrolamento do motor: Cobre



Modelo	Tensão	Recalque	Potência		Vazão (m³/h)			Pressão máx. mca	Ø Sólidos mm	
			kW	hp	2	4	6			
STXWPSFASV	4121	127 V	2"	0,30	0,4	21	14,5	7,2	7,5	50
STXWPSFASV	4122	220 V	2"	0,30	0,4	21	14,5	7,2	7,5	50

STANLEY®

MOTOBOMBA SUBMERSÍVEL STXWPSFV (110D1/110D2/180D1/180D2)



Motobomba submersível ideal para o uso em prédios, hospitais, bairros residenciais, engenharia municipal, rodovias, construções, esgoto industrial, tratamento de esgoto e outras ocasiões. Tem seu uso direcionado para descarte de água suja, água de chuva e esgoto que contenha partículas sólidas.

VANTAGENS E DIFERENCIAIS

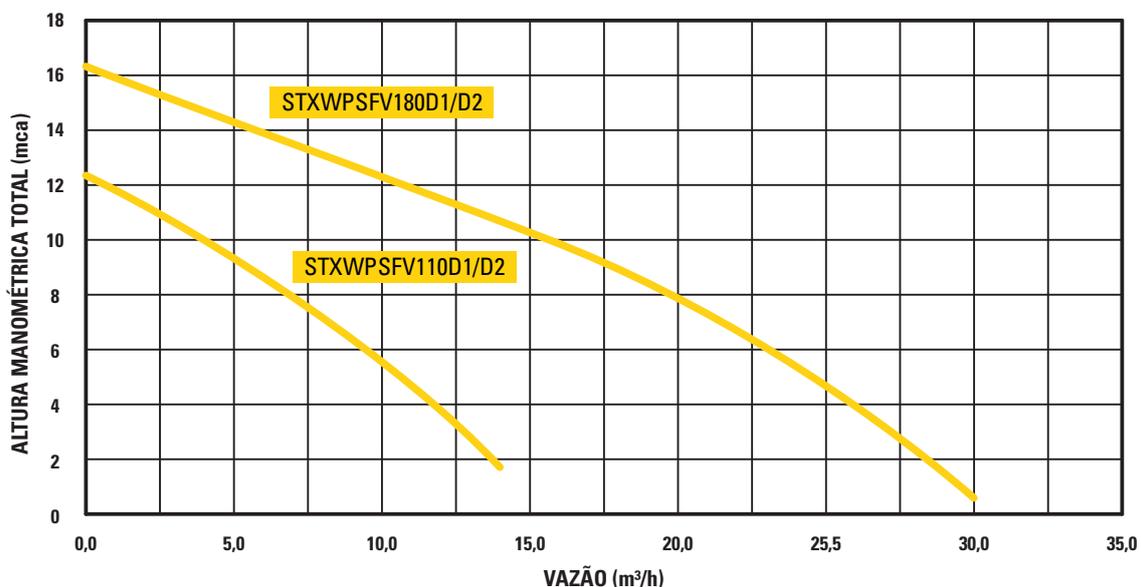
Triturador, possibilita trabalho com fibras;
Boia de nível para proteção contra trabalho a seco;
Vedação com duplo selo mecânico.

CARACTERÍSTICAS BOMBA

Temperatura máxima do líquido: 40 °C
Selo mecânico: Vedação de extremidade dupla, carbeto de silício
Diâmetro do recalque: 50 mm
Material do eixo: Aço inox AISI 304

CARACTERÍSTICAS MOTOR

Com protetor térmico
Grau de proteção: IPX8
Classe de isolamento: F
Enrolamento do motor: Cobre



Modelo	Tensão	Recalque	Potência		Vazão (m³/h)										Pressão máxima mca
			kW	hp	0,0	1,7	3,3	5,6	7,7	9,7	11,5	12,4	14,8	16,2	
STXWPSFV 110D1	127 V	1 ½"x 2"	0,75	1,0	14,0	13,7	12,5	10,2	7,2	5,2	1,8	0,0	-	-	12,4
STXWPSFV 110D2	220 V	1 ½"x 2"	0,75	1,0	14,0	13,7	12,5	10,2	7,2	5,2	1,8	0,0	-	-	12,4
STXWPSFV 180D1	127 V	1 ½"x 2"	1,5	2,0	30,0	27,5	28,0	24,0	20,0	16,0	12,0	10,5	4,0	0,0	16,2
STXWPSFV 180D2	220 V	1 ½"x 2"	1,5	2,0	30,0	27,5	28,0	24,0	20,0	16,0	12,0	10,5	4,0	0,0	16,2

STANLEY®

MOTOBOMBA SUBMERSÍVEL STXWPSFQX (1.51/1.52/71/72)



Versátil e adequada para pequenas irrigações, drenagem de equipamentos, abastecimento de cisternas e diversas aplicações de fornecimento de água limpa. É capaz de bombear água turva sem sólidos em suspensão.

VANTAGENS E DIFERENCIAIS

Possui cabo de ligação de 10 metros com plugue padrão;
Boia de nível para proteção contra trabalho a seco;
Vedação com duplo selo mecânico.

CARACTERÍSTICAS BOMBA

Material: Corpo em ferro fundido com tratamento antiferrugem
Imersão máxima: 5 metros
Temperatura máxima do líquido: 40 °C
pH do líquido: 6,5 - 8
Selo mecânico: Duplo
Filtro: Aço inox
Sólidos em Suspensão: 0,2 mm
Concentração máx. areia: 0,1 %



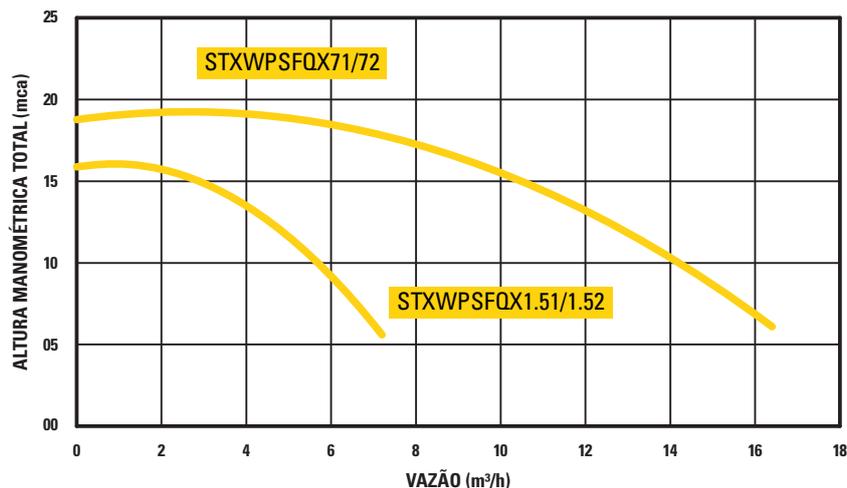
BOIA DE NÍVEL



ROTOR CENTRÍFUGO FECHADO EM NORYL

CARACTERÍSTICAS MOTOR

Com protetor térmico
Temperatura ambiente máxima: 40 °C
Selo mecânico: Imerso em óleo
Enrolamento do motor: Cobre
Grau de proteção: IPX8
Classe de isolamento: F



Modelo	Tensão	Recalque	Potência		Altura Manométrica Total (mca)						Pressão máx. mca	
			kW	hp	5	10	12	14	16	18		
STXWPSFQX	1.51	127 V	3/4"	0,37	0,5	7,1	6,0	4,7	3,3	-	-	15
STXWPSFQX	1.52	220 V	3/4"	0,37	0,5	7,1	6,0	4,7	3,3	-	-	15
STXWPSFQX	71	127 V	1 ¼"	0,75	1,0	16,4	14,8	13,3	11,4	9,1	6,0	19
STXWPSFQX	72	220 V	1 ¼"	0,75	1,0	16,4	14,8	13,3	11,4	9,1	6,0	19

STANLEY®

COMPRESSOR DE AR STXCOSFDI (5001/5002)



Os compressores de ar isentos de óleo são recomendados para aplicações em sistemas de bombeamento de água em poços artesanais. São equipamentos que oferecem uma fonte de ar contínua e não apresenta risco de contaminação da água. Outra aplicação dos compressores é a utilização em equipamentos pneumáticos, observando a necessidades de operação da ferramenta e a capacidade de vazão e pressão do compressor.

VANTAGENS E DIFERENCIAIS

- Extração e limpeza em poços artesanais de até 60 metros;
- Compacto e portátil;
- Fácil utilização;
- Livre de manutenção;
- Baixo ruído.

CARACTERÍSTICAS COMPRESSOR

Pressão máxima: 120 Lbf/pol³ (8,3 BAR)

Vazão de ar: 5 Pes³/min (141,6 l/min)

Potência: 1 HP

Lubrificação: Isento de óleo

Nº de pistão: 2

Nº de polos do motor: 4



Modelo	Tensão	Potência	Pressão máx.	Nº de polos	Nível de ruído	Vazão máxima	
STXCOSFDI	5001	127 V	1,0 hp	120 psi (8,3 bar)	4	Baixo	5 Pes ³ /min (141,6 l/min)
STXCOSFDI	5002	220 V	1,0 hp	120 psi (8,3 bar)	4	Baixo	5 Pes ³ /min (141,6 l/min)

PERDA DE CARGA

Perda de carga é a perda de energia que ocorre com fluídos sob pressão em tubulações. Elas são causadas pelo atrito das partículas do fluído em contato com as paredes do tubo, além da turbulência/choque entre as partículas do fluído dentro do tubo, bem como pelos acessórios adicionais no sistema hidráulico, como válvulas, curvas e têes. Os valores de perdas de carga de cada acessório, bem como das perdas de carga distribuída (pela rugosidade e pela turbulência) são fornecidas por tabelas e fórmulas matemáticas. Para facilitar o cálculo destes valores, fornecemos a tabela ao lado (perda de carga em tubulação - % PVC).

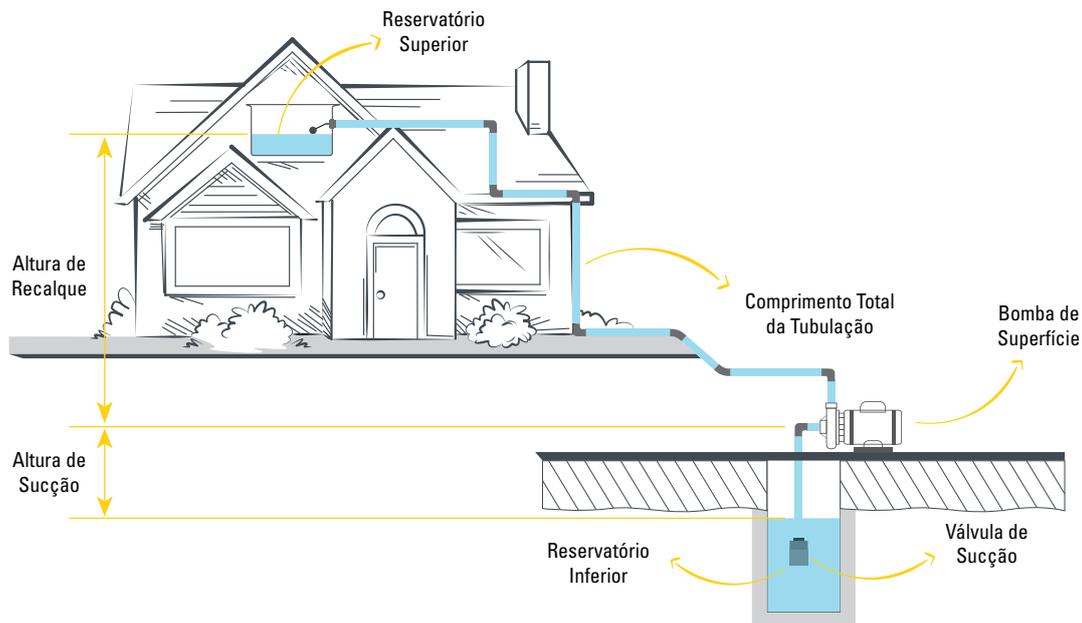
Vazão (m³/h) Bitola	3/4" (25 mm)	1" (32 mm)	1 ¼" (40 mm)	1 ½" (50 mm)	2" (60 mm)	2 ½" (75 mm)	3" (85 mm)	4" (110 mm)	5" (125 mm)
0,5	1,5	0,5	0,1	0,1	-	-	-	-	-
1,0	4,9	1,6	0,4	0,2	0,1	-	-	-	-
1,5	10,0	3,3	0,9	0,5	0,1	-	-	-	-
2,0	16,5	5,4	1,1	0,8	0,2	0,1	-	-	-
2,5	24,4	8,0	2,1	1,2	0,4	0,1	-	-	-
3,0	33,6	11,0	2,9	1,6	0,5	0,1	-	-	-
3,5	44,0	14,4	3,8	2,1	0,6	0,2	0,1	-	-
4,0	55,6	18,2	4,8	2,7	0,8	0,2	0,1	-	-
4,5	68,3	22,3	6,0	3,3	1,0	0,3	0,1	-	-
5,0	82,2	26,8	7,2	4,0	1,2	0,3	0,1	-	-
6,0	-	36,9	9,9	5,4	1,6	0,5	0,1	0,1	-
7,0	-	48,4	12,9	7,1	2,1	0,6	0,2	0,1	-
8,0	-	61,1	16,3	9,0	2,7	0,8	0,3	0,1	-
9,0	-	75,1	20,0	11,1	3,3	0,9	0,3	0,1	-
10,0	-	90,3	24,1	13,3	4,0	1,1	0,4	0,1	-
12,0	-	-	33,1	18,3	5,4	1,5	0,5	0,2	-
14,0	-	-	43,4	24,0	7,1	2,2	0,7	0,2	-
16,0	-	-	54,8	30,3	9,0	2,5	0,9	0,3	0,1
18,0	-	-	67,4	37,2	11,1	3,1	1,1	0,4	0,1
20,0	-	-	81,0	44,8	13,3	3,7	1,4	0,5	0,2
25,0	-	-	-	66,2	19,7	5,5	1,6	0,7	0,2
30,0	-	-	-	91,1	27,1	7,6	2,4	0,9	0,4
35,0	-	-	-	-	35,5	10,0	3,3	1,2	0,5
40,0	-	-	-	-	44,8	12,6	4,4	1,5	0,7
45,0	-	-	-	-	55,1	15,5	5,5	1,9	0,8
50,0	-	-	-	-	66,2	18,6	6,8	2,3	1,0
55,0	-	-	-	-	78,2	22,0	8,1	2,7	1,2
60,0	-	-	-	-	91,1	25,6	11,2	3,1	1,4
70,0	-	-	-	-	-	43,9	23,7	6,7	1,9
80,0	-	-	-	-	-	56,3	30,3	8,6	2,4
90,0	-	-	-	-	-	70,0	37,7	10,7	3,0
100,0	-	-	-	-	-	85,1	45,9	13,1	3,6
125,0	-	-	-	-	-	-	66,0	21,0	5,4
150,0	-	-	-	-	-	-	-	27,7	7,7

EXEMPLO DE DIMENSIONAMENTO

1. DADOS DA INSTALAÇÃO (BOMBA DE SUPERFÍCIE)

- Altura de sucção: 4 metros
- Altura de recalque: 8 metros
- Comprimento total da tubulação (distância): 30 metros
- Vazão desejada: 3.000 l/h ou 3,0 m³/h
- Líquido bombeado: água limpa

Para fazer esse dimensionamento, a tubulação mínima em PVC indicada é de 1" (tabela de perda de carga). Na tabela de perda de carga, deve-se sempre que possível ter as perdas de carga acima da linha em azul. Isto serve para que a motobomba não venha a sofrer perda significativa no seu desempenho. Neste caso, a perda de carga é de 11%.



CALCULANDO A ALTURA MANOMÉTRICA TOTAL (AMT)

AMT = altura de sucção + altura de recalque + (distância x perda de carga)

$$AMT = 4 + 8 + (30 \times 11\%)$$

$$AMT = 12 + 3,3$$

$$AMT = 15,3 \text{ mca}$$

$$AMT = 15,3 + 10\%¹$$

$$AMT = 17 \text{ mca}$$

Com isto, basta escolher um produto que tenha 17 mca com 3,0 m³/h.

PRODUTO ESCOLHIDO: ACm37.

Este modelo é apenas uma opção. Pode-se optar por outros modelos que atendam a vazão e pressão.

2. DADOS DA INSTALAÇÃO (BOMBA SUBMERSA)

- Nível dinâmico: 25 metros
- Altura de recalque: 10 metros
- Comprimento total da tubulação (distância): 85 metros
- Vazão desejada: 2.000 l/h ou 2,0 m³/h
- Líquido bombeado: água limpa

Para fazer esse dimensionamento, a tubulação mínima em PVC indicada é de 1" (tabela de perda de carga). Na tabela de perda de carga, deve-se sempre que possível ter as perdas de carga acima da linha em azul. Isto serve para que a motobomba não venha a sofrer perda significativa no seu desempenho. Neste caso, a perda de carga é de 5,4%.

CALCULANDO A ALTURA MANOMÉTRICA TOTAL (AMT)

AMT = nível dinâmico + altura de recalque + (distância x perda de carga)

$$AMT = 25 + 10 + (85 \times 5,4\%)$$

$$AMT = 35 + 4,59$$

$$AMT = 39,59 \text{ mca}$$

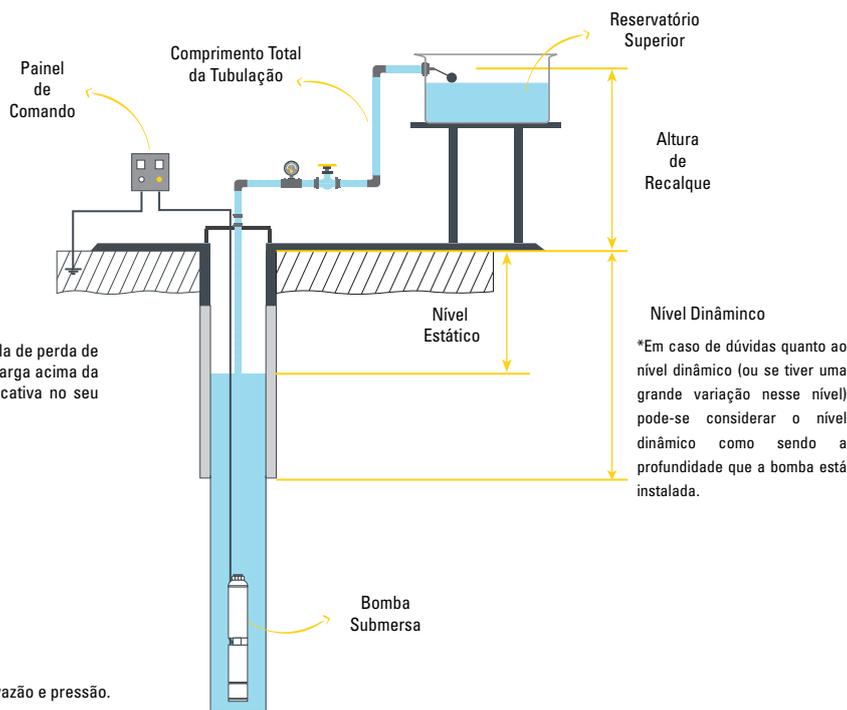
$$AMT = 39,59 + 10\%¹$$

$$AMT = 45 \text{ mca}$$

Com isto, basta escolher um produto que tenha 45 mca com 2,0 m³/h.

PRODUTO ESCOLHIDO: 3SDIM 2/9.

Este modelo é apenas uma opção. Pode-se optar por outros modelos que atendam a vazão e pressão.



DIMENSIONAIS

Modelo	Página	Produto LxAxP mm	Embalagem LxAxP mm	Peso kg
STXWPSFQB60B STXWPSFQB62B	04	260x155x132 mm	283x175x158 mm	5,5 kg
STXWPSFQB80B STXWPSFQB82B	04	300x185x147 mm	335x210x190 mm	10,5 kg
STXWPSFMC4502	05	420x390x270 mm	450x390x290 mm	9,8 kg
STXWPSFMC5501 STXWPSFMC5502	06	396,5x324x191 mm	450x390x290 mm	11,0 kg
SXWPSFASV4121 SXWPSFASV4122	07	247,5x391,5x170 mm	270x440x200 mm	16,3 kg
STXWPSFV110D1 STXWPSFV110D2	08	245x416x165 mm	320x490x230 mm	15,0 kg
STXWPSFV180D1 STXWPSFV180D2	08	269x426x186 mm	320x490x230 mm	19,2 kg
STXWPSFQX1.51 STXWPSFQX1.52	09	195x348x144 mm	392x180x224 mm	7,5 kg
STXWPSFQX71 STXWPSFQX72	09	245x385x194 mm	435x235x250 mm	12,0 kg
STXCOSFCLE251 STXCOSFCLE252	10	570x270x620 mm	575x275x620 mm	27,0 kg
STXCOSFCLE501 STXCOSFCLE502	10	710x315x720 mm	740x315x640 mm	34,0 kg
STXCOSFDI5001 STXCOSFDI5002	11	380x280x290 mm	395x310x306 mm	15,0 kg

STANLEY®



SIGAM NOSSAS REDES

FALE CONOSCO **0800 945 0202**

STANLEY® É UMA MARCA REGISTRADA

©2025 STANLEY® E O LOGOTIPO STANLEY® SÃO MARCAS COMERCIAIS REGISTRADAS DA STANLEY BLACK & DECKER, INC. OU DE UMA DAS SUAS AFILIADAS, E SÃO UTILIZADAS SOB LICENÇA. TODOS OS DIREITOS RESERVADOS.

LICENCIADO POR  GRUPOINTÀ